



● Bombas verticales

El banco de ensayos, diseñado conjuntamente con la Cátedra de Hidráulica de la Universidad Politécnica de Valencia, con capacidades de agua embalsada de 266.000 litros, con una disponibilidad de prueba de 120.000 l/m., 1.000 KWA de potencia, permite la prueba simultánea de diferentes bombas verticales, sumergidas, residuales, horizontales, etc.. Este banco de pruebas es una herramienta indispensable para el departamento de I+D, cuyo protagonismo en la estrategia de la empresa es notorio, basándose el futuro en la continua creación y mejora de los productos. La preocupación constante por la innovación y calidad hace estar a la empresa en posesión del certificado ISO 9001.

● *Vertical pumps*

The pump test bed has been designed with the assistance of the Hydraulics Department of the University of Valencia (one of the foremost technical universities in Spain). The facility has a test tank with a capacity of 266,000 litres and is capable of testing pumps with flows up to 2000 l/s and powers of 1.000 KVA. It is capable of the simultaneous testing of a wide range of pump types including vertical units, electro-submersibles, horizontal and sewage pumps etc. In addition to the routine testing of production pumps, the test-bed is an essential tool of the R&D Department, whose role is central to the Company's long-term strategy. Bombas Ideal has always recognised the importance of the development of new products and the continuous improvements of the existing product range. Accreditation and implementation of ISO 9000 is an essential tool in the Company's constant search for quality and innovation.



● Pompes verticales

Le banc d'essais, conçu conjointement avec le Département d'Agégation en Hydraulique de l'Université Polytechnique de Valence, avec des capacités d'eau retenue de 266.000 litres, une disponibilité d'essai de 120.000 l/m et 1.000 KVA de puissance, permet l'essai simultané de plusieurs pompes verticales, immergées, résiduelles, horizontales, etc. Ce banc d'essais est un outil indispensable pour le département de R+D, dont le rôle dans la stratégie de l'entreprise est fondamental, le futur passant par la création et l'amélioration continue des produits. La constante préoccupation pour l'innovation et la qualité, ont conduit notre société à obtenir la certification ISO 9001.

